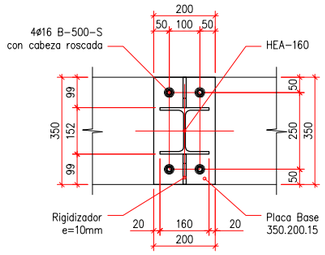
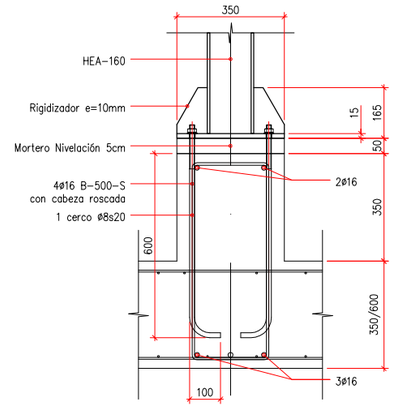
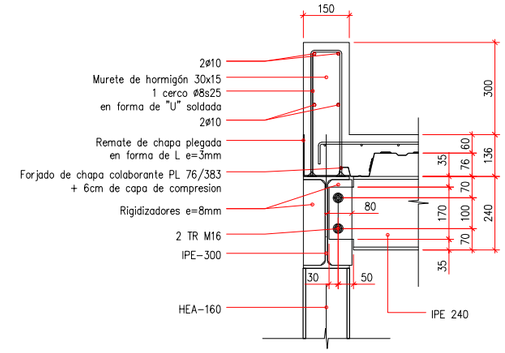


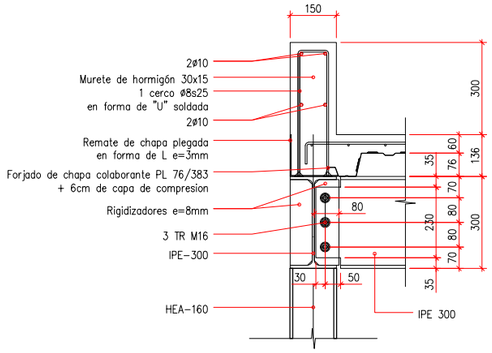
PLANTA DE PLACAS DE ANCLAJE DE PILARES HEA-160
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



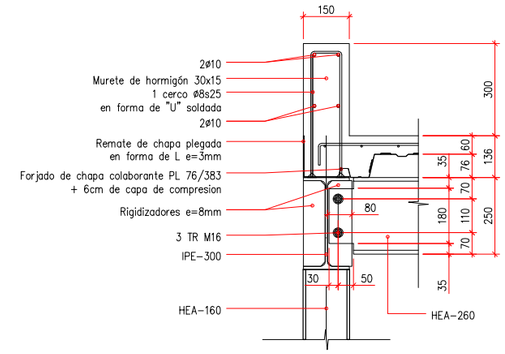
SECCIÓN DE PLACAS DE ANCLAJE DE PILARES HEA-160
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



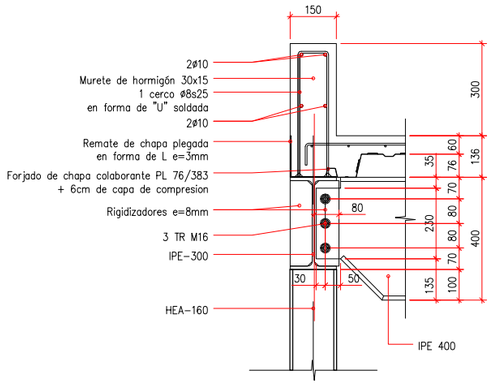
DETALLE DE UNION DE IPE-240 CON IPE-300 (EN FACHADA)
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



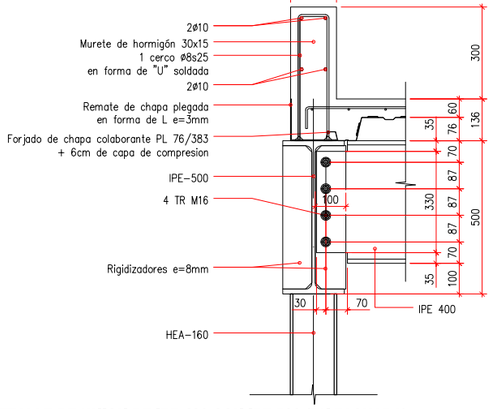
DETALLE DE UNION DE IPE-300 CON IPE-300 (EN FACHADA)
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



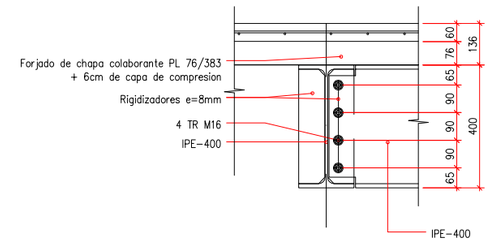
DETALLE DE UNION DE HEA-260 CON IPE-300 (EN RAMPAS)
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



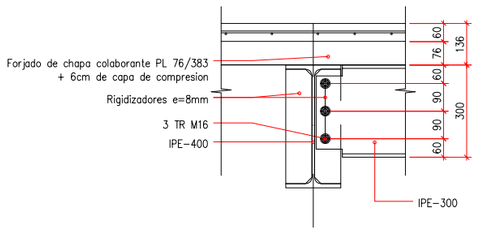
DETALLE DE UNION DE IPE-400 CON IPE-300 (EN FACHADA)
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



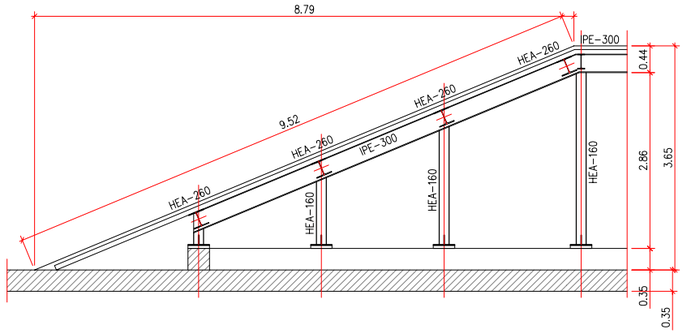
DETALLE DE UNION DE IPE-400 CON IPE-500 (EN FACHADA)
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



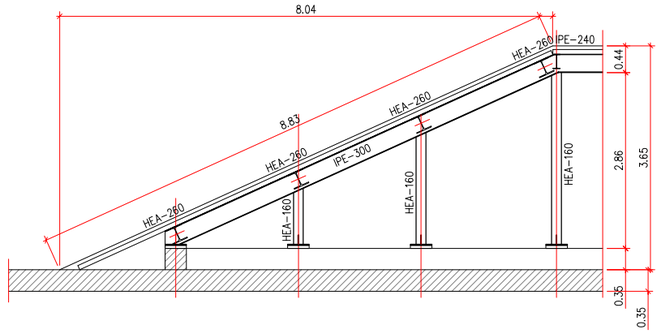
DETALLE DE UNION DE IPE-400 CON IPE-400 (INTERIOR)
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



DETALLE DE UNION DE IPE-300 CON IPE-400 (INTERIOR)
Escala A1 : 1/10 - A3:1/20



SECCIÓN DE RAMPA CON ARRANQUE EN ALINEACION F´
Escala A1 : 1/50 - A3:1/100



SECCIÓN DE RAMPA CON ARRANQUE EN ALINEACION I
Escala A1 : 1/50 - A3:1/100

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES — EHE-08

HORMIGÓN	TIPIFICACIÓN (art. 39.2)	COMPOSICIÓN: Tipo de Cemento	Cont. Mínimo kg/m³	Máxima Relación A/C	REC. mm	Mod. Control Resistencia (art., 86.5)	NIVEL DE CONTROL DE LA EJECUCIÓN (art., 92.3)	Coeficiente Parcial Seguridad Yc (art., 15.3)
Limpieza	HL-15/B/20	CEM II/A-42,5N	150	0,60	-	-		-
Pozos	HM-20/B/20/IIa+Qb	CEM II/A-42,5N	300	0,50	-	Estadístico	Normal	1,50
Pilotes	HA-30/F/20/IIa+Qb	CEM II/A-42,5N	350	0,50	70	Estadístico	Normal	1,50
Cimentación y Muros	HA-30/B/20/IIa+Qb	CEM II/A-42,5N	350	0,50	30-70	Estadístico	Normal	1,50
Estructura interior pilares,vigas y losas	HA-30/B/20/I	CEM II/A-42,5N	250	0,60	30	Estadístico	Normal	1,50
Estructuras vistas al exterior	HA-30/B/25/IIa	CEM II/A-42,5N	300	0,50	40	Estadístico	Normal	1,50
Elementos Prefabricados	SEGÚN FICHA DE AUTORIZACIÓN DE USO DEL FABRICANTE Y/O MARCADO CE DE PRODUCTO							

ACERO	DESIGNACIÓN (art., 32) (art, 34)	CONTROL DEL ACERO: ARMADURAS PASIVAS (art., 87)	ARMADURAS ACTIVAS (art., 89)	CONTROL DE ARMADURAS PASIVAS (art. 88)	NIVEL DE CONTROL DE LA EJECUCIÓN (art., 92.3)	Coeficiente Parcial Seguridad Ys (art., 15.3)
IGUAL TODA LA OBRA	B-500-S / B-400-T	SEGÚN DISTINTIVO DE CALIDAD OFICIAL DEL FABRICANTE (SELLO AENOR) Y/O MARCADO CE DE PRODUCTO CERTIFICADO			Normal	1,15
ELEMENTOS PREFABRICADOS	SEGÚN FICHA DE AUTORIZACIÓN DE USO DEL FABRICANTE Y/O MARCADO CE DE PRODUCTO					

LONGITUDES DE SOLAPE Y ANCLAJE PARA ARMADURAS PASIVAS SEGUN EHE-08 (art. 69,5), EN CM. — HA-30

ARMADURA B-500-S	LONGITUD DE SOLAPE (art. 69.5.2) BARRAS TRACC. Pos. I	Pos. II	BARRAS COMP. Pos. I	Pos. II	LONGITUD DE ANCLAJE (art. 69,5.1) PROLONGACIÓN RECTA (Lb) Pos. I	Pos. II	PATILLA, GANCHO, U (Lb x ...) Tracc.	Comp.	BARRA SOLDADA (Lb x ...) Tracc.	Comp.
Ø6	30	45	15	20	15	21				
Ø8	40	60	20	30	20	29	x 0,70			
Ø10	50	70	25	35	25	36				
Ø12	60	85	30	45	30	43		x 1,00	x 0,70	x 0,70
Ø16	80	115	40	60	40	57				
Ø20	105	145	55	75	52	73	x 1,00			
Ø25	165	230	80	115	81	114				
Ø32	265	375	135	185	133	186				
Ø40	415	585	210	290	208	291				

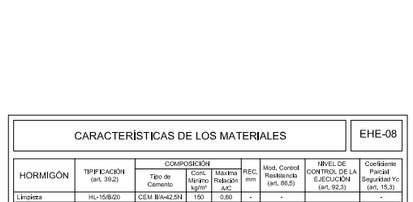
CARACTERÍSTICAS DE ACERO ESTRUCTURAL

SITUACIÓN	Designación	Límite Elástico (N/mm²)	Tensión de Rotura (N/mm²)	Coeficiente Seguridad YM1	YM2	YM3	Resistencia al fuego	Tratamiento
PERFILES LAMINADOS	S-275-JR	275	410	1,05	1,10	1,25	-	Imprimación + pintura
-	-	-	-	-	-	-	-	

CARACTERÍSTICAS DE LOS TORNILLOS

SITUACIÓN	Designación	Límite Elástico (N/mm²)	Tensión de Rotura (N/mm²)	Coeficiente Seguridad (YMs)	Resistencia al fuego	Tratamiento
TODA LA OBRA	10,9	900	1000	1,25	-	Imprimación + pintura
-	-	-	-	-	-	-

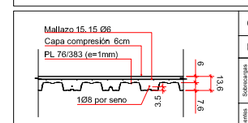
DETALLES DE SOLDADURA



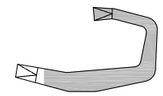
OBSERVACIONES :

- LAS COTAS QUE SE INDICAN SON SOLO DE REFERENCIA POR LO QUE DEBERAN SER COMPROBADAS Y REPLANTEADAS TOPOGRAFICAMENTE EN OBRA.
- LA TORNILLERIA SERA DE ALTA RESISTENCIA Y CALIDAD 10.9 (A-10t)
- LAS SOLDADURAS NO ESPECIFICADAS TENDRAN UN ESPESOR DE GARGANTA DE 0.5 VECES EL ESPESOR MINIMO DE LAS PIEZAS A UNIR CUANDO SE SUELDEN POR AMBOS LADOS, Y DE 0.8 VECES EL ESPESOR MINIMO CUANDO SE SUELDEN POR UN SOLO LADO, PERO NUNCA INFERIOR A 3 mm.

FORJADO COLABORANTE PLANTA P Superior (+131.30) — REI-90



CARGAS		
Sobrecargas	Peso Propio	2,50 kN/m²
	Uso	1,00 kN/m²
	Nieve (No concomitante con uso)	0,30 kN/m²
Particulares	Pendientes	1,50 kN/m²
	Cesped	0,50 kN/m²



9645006.1
ENERO 2010 URTARRILA

proiektua data zk proyecto fecha nº

EXEKUZIO PROIEKTUA

BASQUE CULINARY CENTER
GASTRONOMI ZIENTZIEN FAKULTATEA
ETA IKERKETA ETA BERRIKUNTZA ZENTROA

PROYECTO EJECUCIÓN

FACULTAD DE CIENCIAS GASTRONÓMICAS Y CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INNOVACIÓN BASQUE CULINARY CENTER

kokalekua situación

DONOSTIA (GIPUZKOA)

sustatzailea promotor

basque culinary center

berrikuspena revisión

R00B	Hasierako argitalpena	JLG
	Lanzamiento Inicial	25/01/2010

eskala escala
A1 - 1/100
A3 - 1/200

plano plano
GOIKO ESTALKIKO FORJATUA KOTA +131.30 XEHETASUNAK
FORJADO DE CUBIERTA SUPERIOR COTA +131.30 DETALLES

plano zk nº plano
PE-EH-08-05-R00B

PE-EH-08-05 FORJA p superior detalles.dwg

proiektugilea proyectista

Los Arquitectos - Arkitektoak:
Colegiado nº : 2.391 *Elkargokide zkia.*
Santiago Pérez Ocáriz
Colegiado nº : 2.095 *Elkargokide zkia.*
Fco. Javier de la Fuente Carazo

LKS