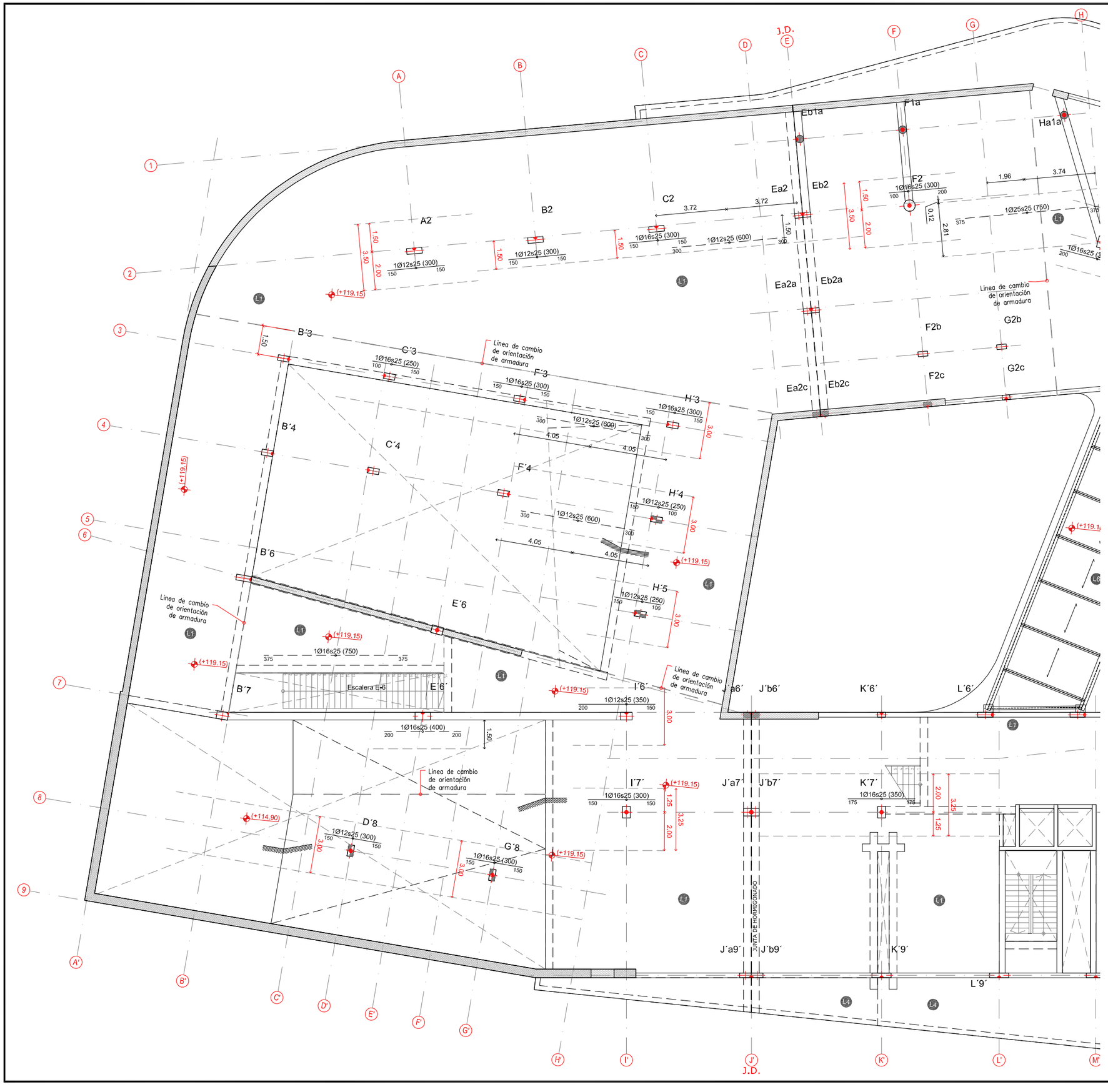


CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES — EHE-08

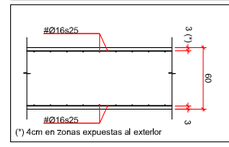
HORMIGÓN	TIPIFICACIÓN (art. 39.2)	COMPOSICIÓN: Tipo de Cemento	COMPOSICIÓN: Conc. Mínimo kg/m³	COMPOSICIÓN: Máxima Relación A/C	REC. mm	Mod. Control Resistencia (art. 86.5)	NIVEL DE CONTROL DE LA EJECUCIÓN (art. 92.3)	Coeficiente Parcial Seguridad Yc (art. 15.3)
Limpieza	HL-15/B/20	CEM II/A-42,5N	150	0,60	-	-	Normal	1,50
Pozos	HM-20/B/20/IIa+Qb	CEM II/A-42,5N	300	0,50	-	Estadístico	Normal	1,50
Pilotes	HA-30/F/20/IIa+Qb	CEM II/A-42,5N	350	0,50	70	Estadístico	Normal	1,50
Cimentación y Muros	HA-30/B/20/IIa+Qb	CEM II/A-42,5N	350	0,50	30-70	Estadístico	Normal	1,50
Estructuras interior pilares,vigas y losas	HA-30/B/20/I	CEM II/A-42,5N	250	0,60	30	Estadístico	Normal	1,50
Estructuras vistas al exterior	HA-30/B/25/IIIa	CEM II/A-42,5N	300	0,50	40	Estadístico	Normal	1,50
Elementos Prefabricados	SEGÚN FICHA DE AUTORIZACIÓN DE USO DEL FABRICANTE Y/O MARCADO CE DE PRODUCTO							

ACERO	DESIGNACIÓN (art. 32) (art. 34)	CONTROL DEL ACERO: ARMADURAS PASIVAS (art. 87)	CONTROL DEL ACERO: ARMADURAS ACTIVAS (art. 89)	CONTROL DE ARMADURAS PASIVAS (art. 88)	NIVEL DE CONTROL DE LA EJECUCIÓN (art. 92.3)	Coeficiente Parcial Seguridad Ys (art. 15.3)
IGUAL TODA LA OBRA	B-500-S / B-600-T	SEGÚN DISTINTIVO DE CALIDAD OFICIAL DEL FABRICANTE (SELLO AENOR) Y/O MARCADO CE DE PRODUCTO CERTIFICADO		Normal		1,15
ELEMENTOS PREFABRICADOS	SEGÚN FICHA DE AUTORIZACIÓN DE USO DEL FABRICANTE Y/O MARCADO CE DE PRODUCTO					

LONGITUDES DE SOLAPE Y ANCLAJE PARA ARMADURAS PASIVAS SEGUN EHE-08 (art. 69.5), EN CM. — HA-30

ARMADURA B-500-S	LONGITUD DE SOLAPE (art. 69.5.2): BARRAS TRACC. Pos. I	BARRAS TRACC. Pos. II	BARRAS COMP. Pos. I	BARRAS COMP. Pos. II	LONGITUD DE ANCLAJE (art. 69.5.1): PROLONGACIÓN RECTA (Lb) Pos. I	PROLONGACIÓN RECTA (Lb) Pos. II	PATILLA, GANCHO, U, ELE+ ..) Tracc.	PATILLA, GANCHO, U, ELE+ ..) Comp.	BARRA SOLDADA (Lb + ..) Tracc.	BARRA SOLDADA (Lb + ..) Comp.
Ø6	30	45	15	20	15	21				
Ø8	40	60	20	30	20	29	x 0,70			
Ø10	50	70	25	35	25	36				
Ø12	60	85	30	45	30	43		x 1,00	x 0,70	x 0,70
Ø16	80	115	40	60	40	57				
Ø20	105	145	55	75	52	73	x 1,00			
Ø25	165	230	80	115	81	114				
Ø32	265	375	135	185	133	186				
Ø40	415	585	210	290	208	291				

LOSA PLANTA P-3(+110.65), P-2 (+114.90), P-1(+119.15), P 0 (+123.40)
L2=LOSA 60cm — REI-90

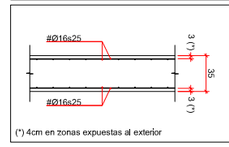


(*) 4cm en zonas expuestas al exterior

CARGAS		
Peso Propio	15	kN/m²
Sobrecarga de Uso	5	kN/m²
Pavimento	1,5	kN/m²
Tabiquería	1	kN/m²
Colgadas Bajo Forjado	0,5	kN/m²

Pormenores

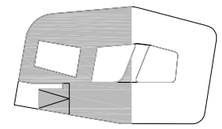
LOSA PLANTA P-4 (+106,40) P-3,(+110,65),P-2 (+114,90), P-1(+119,15), P 0 (+123,40) L1=LOSA 35cm — REI-90



(*) 4cm en zonas expuestas al exterior

CARGAS		
Peso Propio	8,75	kN/m²
Sobrecarga de Uso	5	kN/m²
Pavimento	1,5	kN/m²
Tabiquería	1	kN/m²
Colgadas Bajo Forjado	0,5	kN/m²

Pormenores



proiektua data zk proyecto fecha nº: 9645006.1 ENERO 2010 URTARRILA

EXEKUZIO PROIEKTUA

BASQUE CULINARY CENTER GASTRONOMI ZIENTZIEN FAKULTATEA ETA IKERKETA ETA BERRIKUNTZA ZENTROA

PROYECTO EJECUCIÓN

FACULTAD DE CIENCIAS GASTRONÓMICAS Y CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INNOVACIÓN BASQUE CULINARY CENTER

kokalekua situación: DONOSTIA (GIPUZKOA)

sustatzailea promotor: basque culinary center

berrikuspena revisión

R05B	-	-
R04B	-	-
R03B	-	-
R02B	-	-
R01B	-	-
R00B	Hasierako argitalpena	JLG
	Lanzamiento Inicial	25/01/2010

eskala escala: **A1 - 1/100** **A3 - 1/200**

planoa plano:

-1 SOLAIRUKO FORJATUA KOTA +119.15 X ERREFORTZU ARMADURA FORJADO DE PLANTA -1 COTA +119.15 ARMADURA REFUERZO X

plano zk nº plano: **PE-EH-05-06-**R00B

PE-EH-05-05_06 FORJA p-1 ARMA X.dwg

proiektugilea proyectista: Los Arquitectos - Arkitektoak: Colegiado nº 2.391 *Elkargokide zkia.* Santiago Pérez Ocáriz. Colegiado nº 2.095 *Elkargokide zkia.* Fco. Javier de la Fuente Carazo

LKS